



## FRIGORIFERO CANDY CNCQ2T518EC\*

|                   |              |                 |              |
|-------------------|--------------|-----------------|--------------|
| PREZZO DI LISTINO | <b>699 €</b> | PREZZO SCONTATO | <b>599 €</b> |
|-------------------|--------------|-----------------|--------------|

|                             |                       |
|-----------------------------|-----------------------|
| TIPOLOGIA                   | FRIGORIFERO COMBINATO |
| POSIZIONAMENTO              | LIBERA INSTALLAZIONE  |
| TECNOLOGIA                  | NO FROST              |
| NOME ESTETICA/SERIE         | FRESCO CITY 300       |
| MARCA                       | CANDY                 |
| MODELLO                     | CNCQ2T518EC           |
| CLASSE ENERGETICA           | E                     |
| CONSUMO MEDIO ANNUO KW      | 237                   |
| CAPACITA' NETTA FRIGORIFERO | 197                   |
| CAPACITA' NETTA CONGELATORE | 82                    |
| RUMOROSITA' DB              | 38                    |
| CLASSE RUMOROSITA'          | C                     |
| DIMENSIONI HxLxP cm         | 182.5X54.5X60.2       |
| COLORE PORTE                | CREMA                 |
| COLORE MOBILE               | CREMA                 |
| COLORE MANIGLIE             | NERO                  |
| CONTROLLO TEMPERATURE       | DISPLAY INTERNO       |
| ILLUMINAZIONE               | LED                   |

|                                    |                 |
|------------------------------------|-----------------|
| GUARNIZIONI                        | ESTRAIBILI      |
| COMPRESSORE                        | INVERTER        |
| APERTURA PORTE                     | REVERSIBILE     |
| MATERIALE MANIGLIA                 | A SCOMPARSA     |
| NUMERO RIPIANI FRIGORIFERO         | 4               |
| NUMERO SCOMPARTO ZERO              | 0               |
| NUMERO CASSETTI FRIGORIFERO        | 1               |
| NUMERO RIPIANI CONGELATORE         | 0               |
| NUMERO CASSETTI CONGELATORE        | 2+1VASSOIO      |
| PORTA BOTTIGLIE IN METALLO         | NO              |
| DRINK DISPENSER                    | NO              |
| PRODUTTORE DI GHIACCIO             | NO              |
| ALLARME PORTE APERTE               | NO              |
| CONGELAMENTO RAPIDO                | NO              |
| MODALITA' VACANZE                  | NO              |
| ZONA SWITCH FRIGO/CONGELATORE      | NO              |
| CONNESSIONE                        | NO              |
| GARANZIA LEGALE                    | 2 ANNI          |
| GARANZIE EXTRA PRODUTTORE          | 10 ANNI RICAMBI |
| POSSIBILTA' DI ESTENSIONE GARANZIA | SI              |
| CONDIZIONI PRODOTTO                | NUOVO           |