



## FRIGORIFERO CANDY CNBQT3719EW\*

|                   |               |                 |               |
|-------------------|---------------|-----------------|---------------|
| PREZZO DI LISTINO | <b>1299 €</b> | PREZZO SCONTATO | <b>1099 €</b> |
|-------------------|---------------|-----------------|---------------|

|                             |                       |
|-----------------------------|-----------------------|
| TIPOLOGIA                   | FRIGORIFERO COMBINATO |
| POSIZIONAMENTO              | INCASSO               |
| TECNOLOGIA                  | NO FROST              |
| NOME ESTETICA/SERIE         | FRESCO 400            |
| MARCA                       | CANDY                 |
| MODELLO                     | CNBQT3719EW           |
| CLASSE ENERGETICA           | E                     |
| CONSUMO MEDIO ANNUO KW      | 259                   |
| CAPACITA' NETTA FRIGORIFERO | 281                   |
| CAPACITA' NETTA CONGELATORE | 101                   |
| RUMOROSITA' DB              | 35                    |
| CLASSE RUMOROSITA'          | B                     |
| DIMENSIONI HxLxP cm         | 193.5X69X55           |
| COLORE PORTE                | BIANCO                |
| COLORE MOBILE               | BIANCO                |
| COLORE MANIGLIE             |                       |
| CONTROLLO TEMPERATURE       | DISPLAY ESTERNO       |
| ILLUMINAZIONE               | LED                   |

|                                    |                  |
|------------------------------------|------------------|
| GUARNIZIONI                        | ESTRAIBILI       |
| COMPRESSORE                        | INVERTER         |
| APERTURA PORTE                     | REVERSIBILE      |
| MATERIALE MANIGLIA                 | KIT DI FISSAGGIO |
| NUMERO RIPIANI FRIGORIFERO         | 3                |
| NUMERO SCOMPARTO ZERO              | 1                |
| NUMERO CASSETTI FRIGORIFERO        | 1                |
| NUMERO RIPIANI CONGELATORE         | 0                |
| NUMERO CASSETTI CONGELATORE        | 2+1VASSOIO       |
| PORTA BOTTIGLIE IN METALLO         | NO               |
| DRINK DISPENSER                    | NO               |
| PRODUTTORE DI GHIACCIO             | NO               |
| ALLARME PORTE APERTE               | SI               |
| CONGELAMENTO RAPIDO                | SI               |
| MODALITA' VACANZE                  | SI               |
| ZONA SWITCH FRIGO/CONGELATORE      | NO               |
| CONNESSIONE                        | WI-FI            |
| GARANZIA LEGALE                    | 2 ANNI           |
| GARANZIE EXTRA PRODUTTORE          | 10 ANNI RICAMBI  |
| POSSIBILTA' DI ESTENSIONE GARANZIA | SI               |
| CONDIZIONI PRODOTTO                | NUOVO            |