



FRIGORIFERO INDESIT T16A1D/I2

| | | | | |
|-------------------|--------------|-----------------|-------|-------------------------|
| PREZZO DI LISTINO | 649 € | PREZZO SCONTATO | 499 € | SCONTO APPLICATO: 150 € |
|-------------------|--------------|-----------------|-------|-------------------------|

| | |
|-----------------------------|--------------------------|
| TIPOLOGIA | FRIGORIFERO DOPPIA PORTA |
| TECNOLOGIA | STATICO |
| POSIZIONAMENTO | INCASSO |
| MARCA | INDESIT |
| MODELLO | T16A1D/I2 |
| ENERGY LABEL : | |
| CLASSE ENERGETICA | E |
| CONSUMO MEDIO ANNUO KW | 190 |
| CAPACITA' NETTA FRIGORIFERO | 191 |
| CAPACITA' NETTA CONGELATORE | 48 |
| RUMOROSITA' DB | 35 |
| CLASSE RUMOROSITA' | B |
| STRUTTURA : | |

| | |
|------------------------------------|------------------------|
| COLORE PRODOTTO | BIANCO |
| CONTROLLO TEMPERATURE | TERMOSTATO ELETTRONICO |
| DIMENSIONI HxLxP cm | 157.6X54X54 |
| COMPRESSORE | STANDARD |
| APERTURA | REVERSIBILE |
| MANIGLIA | KIT DI FISSAGGIO |
| SCOMPARTO ZERO | NO |
| FUNZIONI : | |
| ALLARME PORTE APERTE | NO |
| CONGELAMENTO RAPIDO | NO |
| MODALITA' VACANZE | NO |
| CONNESSIONE | NO |
| GARANZIA : | |
| GARANZIA LEGALE | 2 ANNI |
| POSSIBILTA' DI ESTENSIONE GARANZIA | SI |
| CONDIZIONI PRODOTTO | NUOVO |